

# Especificaciones de Ingeniería

## ESPECIFICACIÓN CORTA

### PARTE 2 – PRODUCTOS

#### 2.1 FABRICANTES

A. Press Fittings: Viega, 301 N. Main, 9th Floor, Wichita, KS  
Telephone: (877) 843-4262 , Website: [www.viega.com](http://www.viega.com).

#### 2.2 MATERIAL

Guarnición de Presión:

Las guarniciones de presión de cobre y aleación de cobre deberán estar en conformidad con los requisitos de material de ASME B16.18 o ASME B16.22 y los criterios de desempeño de IAPMO PS 117. Los elementos de sellado para guarniciones de presión deberán ser EPDM. Los elementos de sellado deberán ser instalados de fábrica o una alternativa suministrada por el fabricante de guarniciones. El extremo de presión deberá tener la característica SC (Smart Connect™) de diseño (camino de fugas). En el ProPress de dimensiones de 1/2" (1.27 cm.) a 4" (10.16 cm.), la Característica Smart Connect asegura fugas de líquidos y/o gases desde el interior del sistema pasando el elemento de sellado de una conexión no presionada. La función de esta característica es proporcionar al instalador una identificación rápida y fácil de las conexiones que no han sido presionadas antes de poner el sistema en operación.

### PARTE 3: EJECUCIÓN

#### 3.4 INSTALACIÓN, TUBERÍA DE COBRE

Conexiones de presión:

Las juntas de guarnición de presión de cobre deberán ser hechas de conformidad con las instrucciones de instalación del fabricante. La tubería deberá ser insertada completamente en la guarnición y la tubería marcada en el hombro de la guarnición. La alineación de la guarnición deberá ser revisada contra la marca en la tubería para asegurar que la tubería está completamente acoplada (insertada) en la guarnición. Las juntas deberán ser presionadas usando la herramienta aprobada por el fabricante.

**Viega... The global leader in plumbing and heating systems.**

301 N. Main, 9th Floor • Wichita, KS 67202 • Ph: 877-843-4262 • Fax: 800-976-9817 • E-Mail: [service@viega.com](mailto:service@viega.com) • [www.viega.com](http://www.viega.com)