



Especificación de Ingeniería

VÁLVULAS DE BOLA DE GAS (Cortas)

2.1 FABRICANTES

A. Válvulas de bola de gas: Viega, 301 N. Main, 9th Floor, Wichita, KS
Telephone: (877) 843-4262 , Website: www.viega.com.

2.2 MATERIAL

Cuerpo de dos piezas hecho de aleación de cobre que deberá estar en conformidad con las normas de material de ASME B16.18. La válvula deberá tener una bola de latón cromado, asientos PTFE y vástago de latón. La válvula deberá tener una manija de acero galvanizado con característica de cierre. Los elementos de sellado deberán ser de material HNBR e instalado de fábrica a menos que sea autorizado de otra forma por el fabricante de válvulas. La clasificación de presión deberá ser 125 psi (862 kPa) para uso general y no menos de 5 psi (34 kPa) para aplicaciones de gas natural. Los extremos de presión deberán tener la Característica Smart Connect™. La Característica SC (por sus siglas en inglés) garantiza fuga de gases para una conexión no presionada durante una prueba de presión para una fácil detección.

3.4 INSTALACIÓN

Conexiones de presión:

Las guarniciones de presión de cobre y aleación de cobre deberán hacerse de conformidad con las instrucciones de instalación del fabricante. La tubería deberá ser insertada completamente en la guarnición y la tubería marcada en el hombro de la guarnición. La alineación de la guarnición deberá ser revisada contra la marca en la tubería para asegurar que la tubería está completamente acoplada (insertada) en la guarnición. Las juntas deberán ser presionadas usando la herramienta aprobada por el fabricante.

NOTA:

No estamos pidiendo a un ingeniero que elimine los métodos tradicionales de unir cobre. Le estamos pidiendo al ingeniero que agregue guarniciones de presión de cobre como un método alternativo.