

Spécifications techniques

SPÉCIFICATIONS ÉCOURTÉES

2^E PARTIE - PRODUITS

2.1 FABRICANTS

A. Raccords à compression en cuivre : Viega, 301 N. Main, 9th Floor, Wichita, KS
Telephone: (877) 843-4262 , Website: www.viega.com.

2.2 MATÉRIEL

Raccord à compression :

Les raccords à compression en cuivre et en alliage de cuivre doivent se conformer aux exigences relatives au matériel de la norme B16.18 ou B16.22 de l'ASME et aux critères de rendement de la norme PS 117 de l'IAPMO. Les organes d'étanchéité pour les raccords à compression doivent être en EPDM. Les organes d'étanchéité doivent être installés en usine ou fournis par le fabricant du raccord. L'extrémité à compression doit être conçue pour la caractéristique SC (Smart Connect^{MC}) (ligne de fuite). Dans les éléments de 1/2 po à 4 po de ProPress, la caractéristique Smart Connect assure l'écoulement de liquides et/ou de gaz à l'intérieur du système, après l'organe d'étanchéité d'un raccordement non compressé. La fonction de cette caractéristique est d'identifier rapidement et facilement des raccordements qui n'ont pas été compressés pour l'installateur avant de mettre le système en marche

3^E PARTIE - EXÉCUTION

3.4 INSTALLATION DES TUYAUX EN CUIVRE

Raccordements à compression :

Les joints des raccords à compression en cuivre doivent être installés conformément aux directives d'installation du fabricant. Le tuyau doit être complètement inséré dans le raccord et une marque doit être inscrite sur celui-ci au niveau de l'épaulement du raccord. L'alignement du raccord doit être vérifié par rapport à la marque sur le tuyau afin de s'assurer que le tuyau est entièrement engagé (inséré) dans le raccord. Les joints doivent être compressés en utilisant l'outil approuvé par le fabricant.

Viega... The global leader in plumbing and heating systems.

301 N. Main, 9th Floor • Wichita, KS 67202 • Ph: 877-843-4262 • Fax: 800-976-9817 • E-Mail: service@viega.com • www.viega.com