

Spécifications techniques

CLAPETS À BILLE POUR GAZ (petits)

2.1 FABRICANTS

A. Raccords à compression en cuivre pour le gaz: Viega, 301 N. Main, 9th Floor, Wichita, KS Telephone: (877) 843-4262 , Website: www.viega.com.

2.2 MATÉRIEL

Corps de deux pièces fait d'un alliage de cuivre qui doit se conformer à la norme B16.18 de l'ASME en ce qui a trait au matériel. Le robinet doit avoir une sphère en laiton chromée, des sièges en PTFE et une tige en laiton. Le robinet doit avoir une poignée en acier galvanisé munie d'un dispositif de verrou. Les organes d'étanchéité doivent être faits de HNBR et avoir été installés en usine, à moins que le fabricant du robinet indique qu'il est possible de procéder autrement. La pression nominale doit être de 125 psi pour un usage général et pas moins de 5 psi pour les applications pour le gaz naturel. Les extrémités à compression doivent être munies de la caractéristique Smart ConnectMC. La caractéristique SC garantit l'écoulement des gaz pour un raccordement non compressé pendant un test de pression pour en faciliter la détection.

3.4 INSTALLATION

Raccordements à compression :

Les raccords à compression en cuivre et en alliage de cuivre doivent être installés conformément aux directives d'installation du fabricant. Le tuyau doit être complètement inséré dans le raccord et une marque doit être inscrite sur celui-ci au niveau de l'épaulement du raccord. L'alignement du raccord doit être vérifié par rapport à la marque sur le tuyau afin de s'assurer que le tuyau est entièrement engagé (inséré) dans le raccord. Les joints doivent être compressés en utilisant l'outil approuvé par le fabricant.

REMARQUE :

Nous ne demandons pas à un ingénieur d'éliminer les méthodes traditionnelles pour raccorder des éléments en cuivre. Nous lui demandons d'utiliser les raccords à compression en cuivre comme une autre méthode.